

# 情熱

Vol.5

## 八瀬 邦彦

鉄鋼事業部 製造課 工場長



八瀬邦彦さんは、株式会社竹田重工所の鉄鋼事業部製造課で工場長を務めています。18歳からずっと鉄に触れ、およそ25年働き続けるなかで技術を磨いてきました。そんなベテラン社員の八瀬さんに、仕事の魅力や工場長としての思いを伺いました。

**まずは、御社に入社された経緯を教えてください。**

高校卒業後、新卒で入社した会社で今の社長と出会いました。その社長が竹田重工所に入り、声をかけてもらったのがきっかけです。私は高校を卒業してから入った会社に9年在籍し、溶接については中堅クラスほどの腕にはなっていました。社長はそれを見て声をかけてくれたのかもしれません。

それまでアルバイトとして竹田重工所に行っていたこともあったので、会社の雰囲気も良くわかっていました。従業員同士の仲が良く、一緒に同じ屋根の下で昼ご飯を食べるような和気藹々とした雰囲気を感じて、転職を決意したのです。

**次に、仕事で何か気をつけていることはありますか。**

従業員の健康管理と安全面には、特に気をつけて見るようにしています。誰かが怪我をして休んでしまうと、その分の仕事が遅れ、さらに他の誰かにも負担がかかり、最悪な場合お客様にも迷惑をかけてしまいますから。

自分も含めて、従業員が安全に怪我もなく、病気をしないで毎日働けることが一番の願いです。

**では最後に、今後の目標を教えてください。**

「毎日いつもどおりに出勤して、みんなと顔を合わせる」が私の個人的な目標です。従業員全員の顔が揃っているのを見るのが、私のなにより幸せなのです。みんなが笑顔で、元気に仕事を続けることができればいいと思っています。

**入社されてからこれまでの、雰囲気は変わってきていますか。**

会社自体が大きくなり従業員の数も増えたので、入社時のようなファミリー感はないです。時代も変わってきていますし、作業も個人個人で行うものになってきている原因かと思いますが、今の頃の立場も工場長ですので、あの頃のように一丸となって働けるよう、みんなをまとめていかないといけないなと思っていますね。

**ではこれまでの長い経験の中で、特に思い出深い仕事はありますか。**

どれも思い出のある仕事ばかりです。八瀬さんは工場長となっても、これまで以上に向上心をもって仕事に取り組み、自らが率先して行動をする日々です。社員の安全を願ひながら会社の発展のために尽くす八瀬さんから、この先も目が離せません。

**ではこの仕事の魅力はどんなところにありますか。**

選べないですね。どの仕事もみんなが汗をかいて作ったものだから、全部が思い出深い仕事です。

みんなの技術の一つにして、お客様が納得して喜んでくれるような品物を作ることがこの仕事の魅力です。

正直に言うと、学校を卒業してからずっと鉄に囲まれた生活を送っているの、「もう鉄は触りたくないな」と思ったこともあります。しか

**仕事をしていた、気持ちが高ぶって沈み込むことはありますか。**

ありますね。自分が思った通りに仕事が進むと嬉しいですし、逆に思った通りにいかずに納期に遅れてしまった時には、何か悲しかったのかなど気分が落ち込むこともあります。

しかし失敗しても、考えるより動くことを優先しています。考える時間の方が無駄だと思っているので、自分が率先して動くようにしていますね。



# 部署紹介コーナー

部署名 製造課

メンバー

- |           |           |           |           |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ■ 八瀬 邦彦さん | ■ 清家 伸幸さん | ■ 森田 邦広さん |           |
| ■ 寺田 敦也さん | ■ 安藤 正彰さん | ■ 西下 香さん  |           |
| ■ 山本 浩二さん | ■ 中田 高広さん | ■ 藤本 秋夫さん | ■ 岡崎 正己さん |
| ■ 山本 勝宏さん | ■ 白川 芳夫さん | ■ 小林 和久さん | ■ 岡崎 正貴さん |
| ■ 岡田 輝文さん | ■ 吉川 智賀さん | ■ 垣田 司さん  | ■ 柏 達也さん  |
| ■ 森下 維久さん | ■ 原 基英さん  | ■ 高橋 信幸さん | ■ 神崎 照男さん |

知っているようで知らない?こんな部署やあんな部署について紹介しちゃいます!今号は、品質保証課のご紹介!

## 業務内容 製造課

※プラント、建設鉄骨の製作

【工作図・原寸】 工作図の製作、材料手配

【一次加工】 材料の切断、穴空け加工

【組み立て】 一次加工した部材で柱、梁等に組立てる

【溶接】 組立てた部材を溶接する

【塗装】 完了部材を塗装する

【出荷】 完成した製品をトラックやトレーラーに積み込む

### 取り組み

物件ごとに変化はありますが、新しい工法が無いかぎりは特に新しい事はしていません。

### お願い

時に品証課には、迷惑をかけております。  
AWを取得出来たので、次に進めるようにがんばりましょう。



## 製品思い出しコーナー

過去に製造した製品、覚えていますか?今号では過去製品を写真で振り返ります! 当時を思い出し、次に活かせる内容についてもフィードバックしてみましょう!

### ㈱クラレ岡山事業所 ボイラ用ミル更新工事/バンカー鉄骨



ボイラ用ミル更新工事バンカー鉄骨①



ボイラ用ミル更新工事バンカー鉄骨②

### 関電姫路第二発電所 設備更新工事/配管ラック鉄骨



関電姫路二ラック①



関電姫路二ラック②



関電姫路二ラック③

### 新日本製鐵(株) 室蘭製鐵所



副生ガス焚きボイラ設備ボイラ鉄骨①



副生ガス焚きボイラ設備ボイラ鉄骨②